

Willkommen im Team Zukunft.

CI

Chemie-ingenieure

HTBLuVA Dornbirn
Höhere Technische Bundeslehr-
und Versuchsanstalt Dornbirn
Höchsterstraße 73
A 6851 Dornbirn
htl.dornbirn@cvn.at
htldornbirn.at

Die Ausbildung zum/zur Chemieingenieur*in vermittelt ein tiefes Verständnis der Naturwissenschaften. Das theoretische Wissen wird direkt im Labor praktisch umgesetzt – so lernen die Schüler*innen, natürliche sowie vom Menschen geschaffene Systeme zu analysieren und zu verstehen.



Instrumentelle Analytik

Verfahrenstechnik

Ökologie

Life Science Engineering

Umweltschutz

Jugend Innovativ

Green Hydrogen

WorldSkills

CSI

Laboratorien

Lebensmittelchemie

Chemie-ingenieure



Chemie ist überall dabei – im Softdrink, im Sneaker, im Smartphone und in der Solarzelle. Sie erklärt, wie unsere Welt funktioniert, und zeigt, wie wir sie nachhaltiger gestalten können. Ob Energie, Umwelt oder Materialien – überall spielt Chemie eine Schlüsselrolle. Wer Chemie versteht, versteht die Welt – und kann sie besser machen.

→ An der HTL Dornbirn erhältst du eine 5-jährige Ausbildung, die Theorie und Praxis perfekt verbindet. Von Anfang an arbeitest du hands-on im Labor, erforschst Stoffe, Reaktionen und Verfahren – und entdeckst, wie Chemie unsere Welt gestaltet.

- **Textilchemie**
- **Chemische Betriebs- und Umwelttechnik**

Am Ende steht die Reife- und Diplomprüfung – und dir stehen alle Türen offen: Studium, Forschung oder direkter Berufseinstieg in einem der innovativsten Bereiche unserer Zeit.

Chemische Analytik

Mikrobiologie

Biotechnik

Verfahrens- und Energietechnik

Chemische Labortechnik

Qualitätsmanagement

→ Im Schwerpunkt **Chemische Betriebs- und Umwelttechnologie** lernst du, wie moderne Verfahren helfen, Energie zu sparen, Rohstoffe effizient zu nutzen und die Umwelt zu schützen.

In unseren Laboren nutzt du hochmoderne Analysetechnik, um chemische Prozesse zu erforschen – von der Analyse von Abwasser und Böden bis zur Untersuchung von Gasen. In unseren Versuchsanlagen stellst du deine Proben selbst her – so verstehst du den gesamten Prozess von Grund auf. Highlights sind unser eigenes Ofenhaus, die Versuchskläranlage, der Fotobioreaktor und der Wasserstoff-Demonstrations- und Versuchscontainer. Versuche im Labor bis hin zum Industriemaßstab mit realen Anlagen verdeutlichen dir anschaulich die vielfältigen Möglichkeiten, die in diesen innovativen Technologien stecken.

Ein weiterer Schwerpunkt liegt in der biochemischen Verfahrenstechnik: In Bioreaktoren beobachtest du, wie Mikroorganismen Stoffe umwandeln, Schadstoffe abbauen oder sogar wertvolle Produkte herstellen können. So verbindest du Chemie, Umwelt und Technologie zu einem praxisnahen Gesamtbild. Mit diesem Wissen bist du bestens vorbereitet, um zukünftige Herausforderungen in Energie, Umwelt und nachhaltiger Industrieproduktion aktiv mitzustalten.

Chemieingenieure

1. Klasse

2. Klasse

3. Klasse

Ch. Betriebs- & Umwelttechnik

Textilchemie

4. Klasse

5. Klasse



→ Im Schwerpunkt **Textilchemie** verbindest du chemisches Know-how, Technologie und Nachhaltigkeit. Du lernst, wie Materialien hergestellt, behandelt und veredelt werden – mit dem Ziel, chemische Prozesse umweltfreundlicher, effizienter und zukunftsorientiert zu gestalten.

Ein wichtiger Bestandteil deiner Ausbildung ist das Färben von Fasern. Du untersuchst, wie Farbstoffe chemisch aufgebaut sind, wie sie mit unterschiedlichen Faserarten reagieren und wie moderne Verfahren – etwa mit wasserarmen Färbetechnologien oder biobasierten Hilfsmitteln – die Umwelt schonen können.

Darüber hinaus beschäftigst du dich intensiv mit dem Recycling von Textilien und Kunststoffen. Du lernst, wie Baumwollfasern und Synthetikmaterialien durch chemische Verfahren wieder in den Produktionskreislauf zurückgeführt werden können. Dabei steht immer im Mittelpunkt, Ressourcen zu erhalten und Abfall zu vermeiden. Auch die Herstellung biologischer Hilfsmittel ist Teil deiner Ausbildung: Du entwickelst und prüfst biobasierte Tenside und Färbehilfsmittel, die klassische Chemikalien ersetzen – ganz im Sinne der 12 Prinzipien der Green Chemistry.



Berufsbilder

- Leiter*in eines Analysenlabors
- Verantwortliche*r in der Produktion
- Qualitätsmanager*in
- Abfallwirtschafts- und Umweltschutzbeauftragte*
- Nachhaltigkeitsbeauftragte*
- Energietechniker*in
- Entwicklungsingenieur*in für umweltschonende Prozesse
- Mitarbeiter*in der chemischen und pharmazeutischen Industrie in der Schweiz
- Lebensmitteltechnolog*in